



pega-lon

FICHA TÉCNICA : PASTA PARA SOLDAR

Descripción

Flux en pasta para soldaduras en plomería, de base petrolato.

Nombre químico: Cloruro de Zinc / Cloruro de Amonio.

Sinónimos: Pasta para Soldar, Fundente para Soldar.

Uso del Producto: Operaciones de estañado con aleaciones de estaño-plomo.

Características:

Menos corrosivo al tacto.

Mayor penetración de la soldadura.

No salpica al soldar.

Emite menos humo.

Ahorra soldadura.

Fabricada con petrolatos de primera calidad.

Su envase plástico permite conservar las propiedades del producto.

Presentaciones:

Bote de plástico con tapa roscada con 75 g y 125 g



Garantía de Calidad:

Las muestras se toman de cada lote, se registran y se guardan por un periodo de al menos un año y el número de lote y la fecha de caducidad se incorporan en una etiqueta en la tapa inferior del bote, dando una vida de anaquel de 1 año. La garantía se limita al reemplazo del material defectuoso.

Nota Importante:

Las medidas de seguridad, precauciones en el manejo/ almacenamiento y los procedimientos de emergencia/ y de primeros auxilios, están contenidos en la hoja de seguridad de las pastas para soldar PEGA-LON®, que están a disposición de nuestros clientes y usuarios. Las instrucciones de uso están plasmadas en las etiquetas de los productos y son reforzadas por la capacitación técnica que se da a los clientes y usuarios.